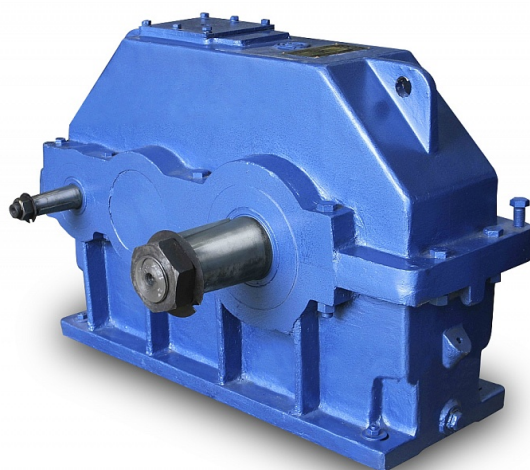


Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые 1Ц2У

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые. Тип 1Ц2У.

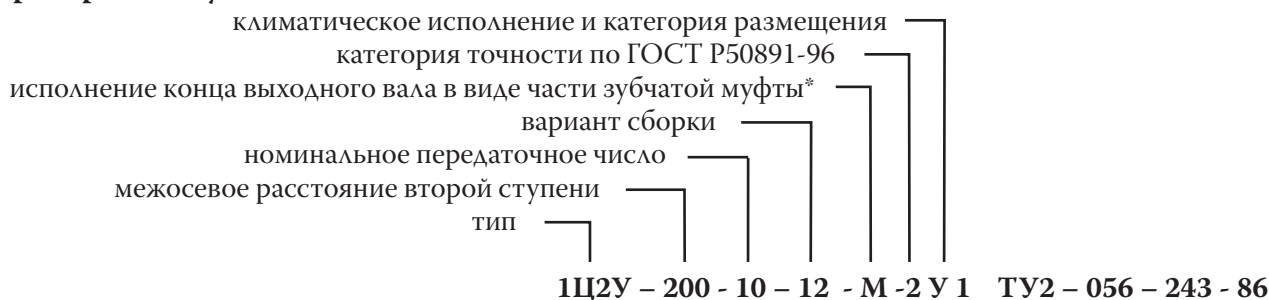
Назначение.

Редукторы цилиндрические двухступенчатые горизонтальные общемашиностроительного применения серии 1Ц2У предназначены для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения различных машин и механизмов.

Условия применения:

- нагрузка постоянная или переменная, одного направления или реверсивная;
- работа длительная или с периодическими остановками;
- вращение валов в любую сторону;
- частота вращения входного вала не должна превышать 1800 об/мин.;
- атмосфера типов I и II по ГОСТ 15150-69 при запыленности воздуха не более 10 мг/м³;
- климатические исполнения У, Т (для категории размещения 1...3) и климатические исполнения УХЛ и О (для категорий размещения 4) по ГОСТ 15150-69.

Пример записи условного обозначения:



*исполнение с коническим концом вала - не обозначается;

Ц - цилиндрический конец вала;

П - полый.

Варианты сборки:

- I – с концами валов под муфты,
в виде части зубчатой муфты;
II – с концами валов под муфты;
III – с полым выходным валом с
симметричным расположением шлицев;
IV - с полым выходным валом с
несимметричным расположением шлицев;

I		II		III		IV	
	11		12		13		16
	21		22		23		26
	31		32		33		36
	17		18		27		28
	37		38		37		38

Примечания по сборкам типоразмеров 1Ц2У:

- варианты сборки 13, 23, 33 для типоразмеров 160...М, 200...М, 250М изготавливаются по дополнительному согласованию с заводом-изготовителем;
- варианты сборки 16, 26, 36 без дополнительного согласования с заводом-изготовителем изготавливаются только для типоразмера 200;
- варианты сборки 17, 18, 27, 28, 37, 38 без дополнительного согласования с заводом-изготовителем изготавливаются только для типоразмера 250.

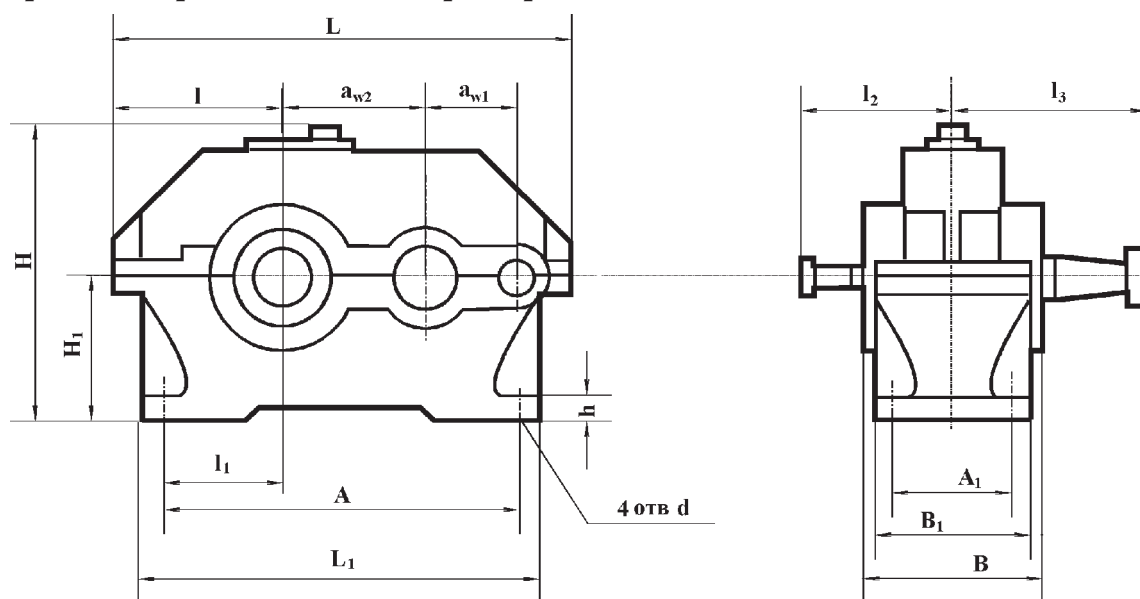
Технические характеристики.

Параметры			Типоразмер 1Ц2У				
			100	125	160	200	250
Номинальные передаточные числа			8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 31,5; 40				
Ном. крутящий момент на вых. валу при длительной работе с постоянной нагрузкой, Нм		непрерывный (Н) ПВ=100%	315	630	1250	2500	5000
Номинальный крутящий момент на вых. валу при работе редуктора в повторно-кратковременных режимах, Нм		тяжелый (Т) ПВ=40%	315	630	1600	3150	6300
		средний (С) ПВ=25%			2000	4000	8000
		легкий (Л) ПВ=15%			2500	5000	10000
Допускаемая радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, Н	входного	непрерывный (Н) ПВ=100%	500	750	1000	2240	3150
		тяжелый (Т) ПВ=40%			1150	2500	3550
		средний (С) ПВ=25%			1280	2800	4000
		легкий (Л) ПВ=15%			1450	3150	4500
	выходного	непрерывный (Н) ПВ=100%	4500	6300	9000	12500	18000
		тяжелый (Т) ПВ=40%			10000	14000	20000
		средний (С) ПВ=25%			11200	16000	22400
		легкий (Л) ПВ=15%			12500	18000	25000
КПД, не менее			0,97				
Масса, кг	с чугунным корпусом		37	55	95	170	310
	с алюминиевым корпусом		21	31,5	57	-	-

Примечания:

- значения допускаемых крутящих моментов и радиальных консольных нагрузок редукторов 1Ц2У-160, 1Ц2У-200, 1Ц2У-250 с передаточными числами 8, 10, 12,5 при легком режиме работы, редукторов 1Ц2У-200 с цилиндрическим концом выходного вала должны быть снижена на 20%;
- номинальная радиальная нагрузка на выходном валу для вариантов сборки 13, 23, 33 и на входном валу – для 31, 32, 33 должна быть уменьшена в два раза;
- при работе редукторов в реверсивном режиме допускаемые крутящие моменты на выходном валу должны быть снижены на 30%.

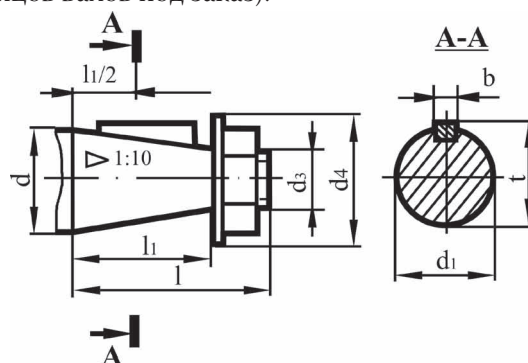
Габаритные и присоединительные размеры.



Тип	a_{w2}	a_{w1}	L	L_1	l	l_1	l_2	l_3	H	H_1	A	A_1	d	B	B_1	h	
																Чугун. корпус	Алюмин. корпус
1Ц2У-100	100	80	390	325	136	85	136	165	230	112	290	109	15	155	145	-	20 ± 3
1Ц2У-125	125	80	446	375	160	106	145	206	272	132	335	125	19	175	165	-	22 ± 3
1Ц2У-160	160	100	557	475	200	135	170	224	345	170	425	140	24	206	195	24 ± 4	28 ± 4
1Ц2У-200	200	125	678	580	243	165	212	280	425	212	515	165	24	243	230	30 ± 4	-
1Ц2У-250	250	160	829	730	290	212	265	335	530	265	670	218	28	290	280	32 ± 4	-

Размеры входных и выходных концов валов.

(возможно изготовление концов валов под заказ).

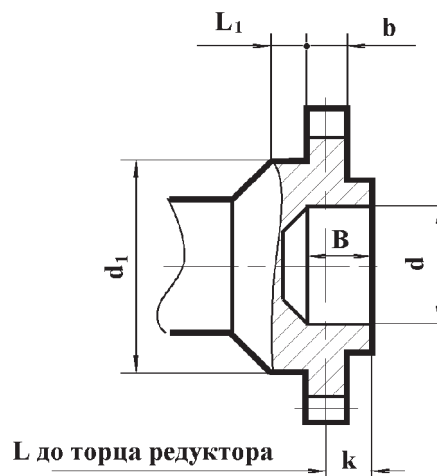


Тип	Вал	d	d_1	d_3	d_4 , не более	l	l_1	b	t
1Ц2У-100	вх	20	18,2	M12x1,25	40	50	36	4	19,7
1Ц2У-125		20	18,2	M12x1,25	40	50	36	4	19,7
1Ц2У-160		25	22,9	M16x1,5	45	60	42	5	24,9
1Ц2У-200		30	27,1	M20x1,5	50	80	58	5	29,1
1Ц2У-250		40	35,9	M24x2,0	63	110	82	10	38,9
1Ц2У-100	вых	35	32,10	M20x1,5	50	80	58	6	34,6
1Ц2У-125		45	40,90	M30x2,0	75	110	82	12	43,9
1Ц2У-160		55	50,90	M36x3,0	88	110	82	14	54,4
1Ц2У-200		70	64,75	M48x3,0	100	140	105	18	68,75
1Ц2У-250		90	83,50	M64x4,0	130	170	130	22	88,5

Размеры концов выходных валов:

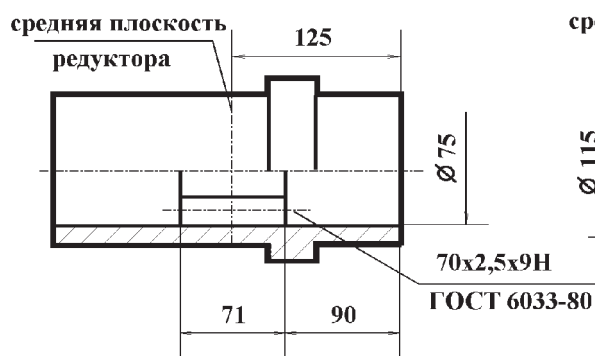
- в виде зубчатой муфты

Тип	m	z	b	L	L ₁ не более	k	B	d	d ₁
1Ц2У-160	4	40	20	48	20	19	38	72 F7	95 f7
1Ц2У-200	5	40	25	55	32	22	50	80 F7	105 f7
1Ц2У-250	4	56	35	63	16	31	50	120 F8	170 f7

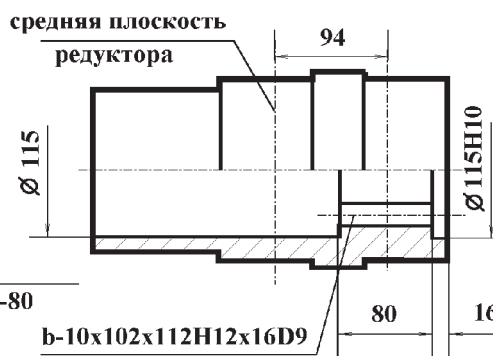


- полых

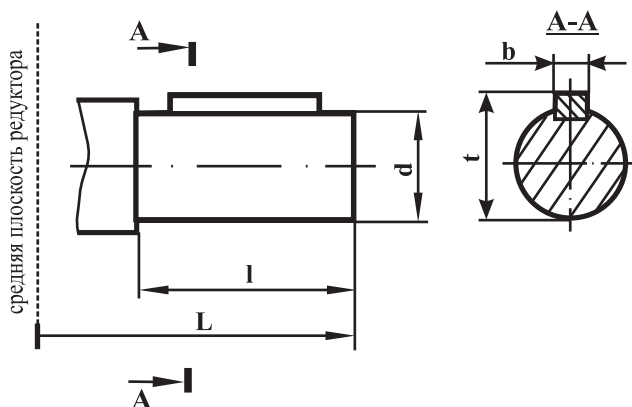
1Ц2У - 200



1Ц2У - 250



- цилиндрических



Тип	L	l	d	t	b
1Ц2У-100	143	58	32	35	10
1Ц2У-125	178	82	40	43	12
1Ц2У-160	196	82	50	53,5	14
1Ц2У-200	245	105	65	71	18
1Ц2У-250	295	130	85	90	22

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ctd.nt-rt.ru> | | эл. почта: cdt@nt-rt.ru